

Empresa interessada : **UTILINOX COMERCIO E INDUSTRIA LTDA**
Estrada de Camorim, 282 - Jacarepaguá - Rio de Janeiro / RJ

Pedido de ensaio : 305398

Natureza do trabalho : **ENSAIOS EM ABRAÇADEIRAS**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO.: 24/03/2026 – Entregue no Laboratório Tork Barra Funda

AMOSTRA.....: Abraçadeira AT 316 Poliéster 3/16” x 0,25 mm x 201 mm

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 03 Amostras

PROPOSTA TORK N°.....: 2603011BAB-Rev.4

ASPECTO DA PEÇA



ENSAIO DE TRACÇÃO

Procedimento: Cada amostra foi colocada na máquina de ensaios no sentido de abertura da cinta conforme foto abaixo.

Força [kgf]	Amostra Durante o Ensaio
115,1	

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES:

- 1 - Ensaios realizados a uma temperatura ambiente (23 ± 2) °C.
- 2 - A amostra foi ensaiada conforme Solicitação do Cliente.
- 3 - Local do Ensaio: Rua Dr. Ribeiro de Almeida, 203 - Barra Funda - São Paulo / SP – Laboratório de Produtos.
- 4 - Revisão 1: Conforme solicitação do cliente via e-mail de 06/04/2026, foram retiradas as fotos das amostras após o ensaio e mantido somente o maior valor no resultado, sendo que esta revisão cancela e substitui o Relatório de Ensaio N° 26044002 SVSP.
- 5 - Equipamentos utilizados:

Máquina Universal de Ensaios: Identificação Tork 5400 - Certificado RBC/Dinateste DNTT/379c/25 - válido até 09/2026

Célula de Carga - 20kN: Identificação Tork 5401 - Certificado RBC/Dinateste DNTT/379c/25 - válido até 09/2026

Termohigrômetro Digital: Identificação Tork 5535 - Certificado RBC/Visomes N° LV03123-07686-25-R0 - válido até 05/2026

Data do Ensaio: 30 de Março de 2026.

Emissão do Relatório: São Paulo, 07 de Abril de 2026.

Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.